

## 安全手轮

### 铝制, 带滚针轴承

#### 规格

##### 类型

- A型: 不带手柄
- D型: 带旋转手柄

##### 编号

- ZI款: 拉拔啮合
- DR款: 按压啮合

##### 轮芯

##### 铝材

- 机加工轮毂
- 手轮轮毂
  - 车削
  - 径向和轴向跳动 < 0.4
  - 高抛光轮缘
  - 非机加工本体, 亚光喷砂饰面

#### 耦合附件 GN 000.5 (参见页面 185) 带滚针轴承

##### 钢制

- 硬化处理
- 轴承表面研磨加工

#### 旋转手柄 GN 598 (参见页面 1092)

##### 钢制

- 粉末涂层  
黑色, 纹理饰面
- 钢制轴  
镀锌, 蓝钝

#### 信息

未启动时, 安全手轮 GN 321.5 不会将轴的旋转运动传递到轮体。根据代码, 通过推或拉离合器来驱动和调整。松开时, 手轮在弹簧力的作用下脱离。

D 型通过旋转圆柱形手柄, 以符合人体工程学的方式快速传递调节运动。通过轮辋进行精确调节。

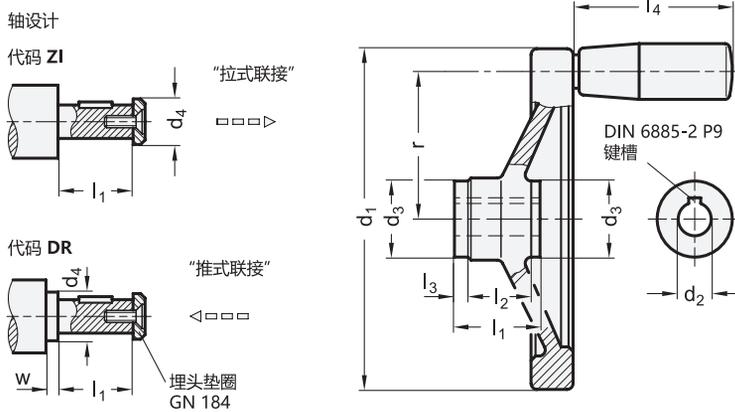
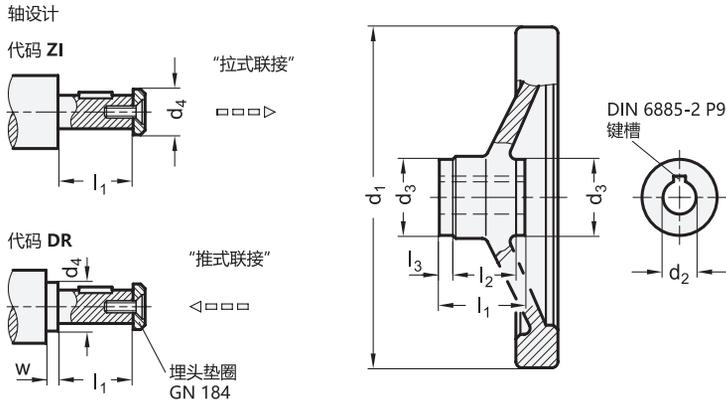
#### 附件

- GN 184 埋头垫圈 (用于轴向固定) (参见页 971)

#### 技术信息

- 有关安全手轮的更多信息 (参见页 133)
- DIN 6885-2 P9 键槽 (参见页 A16)
- ISO-基本公差 (参见页 A21)





\* 完整型号请添加旋向索引

ZI 拉式啮合      DR 推式啮合

GN 321.5-A

说明	d1	d2: H7 孔带键槽	d3	d4 最大.	l1	l2	l3	l4 ≈	r	w 最小.	Ø 手柄 GN 598	耦合 GN 000.5 标称尺寸	⚖
GN 321.5-125-K12-A-*	125	K 12	29	17	42	18	12	67.5	54	4	23	1	423
GN 321.5-140-K12-A-*	140	K 12	29	17	42	19	12	67.5	61	4	23	1	512
GN 321.5-140-K14-A-*	140	K 14	33	21	48	19	14	67.5	61	4	23	2	592
GN 321.5-160-K14-A-*	160	K 14	33	21	48	20	14	82.5	71	4	26	2	600
GN 321.5-200-K18-A-*	200	K 18	39	26	50	24	13	82.5	89	4	26	3	800
GN 321.5-250-K22-A-*	250	K 22	46	30	54	28	13	92.5	113	4	28	4	1900

GN 321.5-D

说明	d1	d2: H7 孔带键槽	d3	d4 最大.	l1	l2	l3	l4 ≈	r	w 最小.	Ø 手柄 GN 598	耦合 GN 000.5 标称尺寸	⚖
GN 321.5-125-K12-D-*	125	K 12	29	17	42	18	12	67.5	54	4	23	1	700
GN 321.5-140-K12-D-*	140	K 12	29	17	42	19	12	67.5	61	4	23	1	697
GN 321.5-140-K14-D-*	140	K 14	33	21	48	19	14	67.5	61	4	23	2	777
GN 321.5-160-K14-D-*	160	K 14	33	21	48	20	14	82.5	71	4	26	2	1008
GN 321.5-200-K18-D-*	200	K 18	39	26	50	24	13	82.5	89	4	26	3	1420
GN 321.5-250-K22-D-*	250	K 22	46	30	54	28	13	92.5	113	4	28	4	2133

ZI型重量

